



### FOCUS

## FAT POLOGNE



132 900 € -10%

Ref. tur 800 mwx 400 cnc siemens 840 dsl tourelle multifix D1 - Disponible sur stock - Prix machine standard hors options

FAT est le constructeur le plus important en Pologne, dans la fabrication des tours conventionnels, à commande par auto-apprentissage et CNC. La société FAT fait partie du groupe mondialement connu HACO, producteur de machines de déformation de tôle, presse-plieuses, cisailles, poinçonneuses, machines de découpe laser et autres. Depuis 1998, date d'entrée du groupe HACO dans la société

FAT, cette dernière connaît un développement important. Des tours à banc incliné à 70° et de nouvelles fraiseuses CNC viennent d'élargir la gamme de tours conventionnels et d'apprentissage.

Environ 95% de la production de FAT est destinée à l'exportation. L'Europe du Nord, l'Amérique du Nord représentent la part la plus importante mais d'autres marchés

comme L'Extrême Orient et l'Amérique du Sud et autres viennent s'ajouter. Un demi-siècle d'expérience dans la fabrication de tours avec des prix compétitifs.

LMIR est partenaire privilégié de la société FAT HACO depuis 1973 avec plus de 1000 références mises en service sur le territoire.

### 3 QUESTIONS À

## PATRICK ANNEZER



Dernier investissement en date de la Société Taillage Moderne un tour FAT banc incliné type FTM 165, possédant un ø maxi de tournage de 350 mm sur une longueur de 800 mm, il est équipé d'une commande numérique de dernière génération SIEMENS 840 D-SL Shop Turn, d'une tourelle automatique VDI-30 à 12 postes, et d'un mandrin Hydraulique KITAGAWA. Cette gamme de machine FAT (dernière arrivée dans la famille) est le plus petit tour à commande numérique de ce constructeur, avec 3 longueurs d'entre-pointe (600,800,1.000 mm) et différents équipements possible cette machine est la solution idéale pour votre production, de la pièce unitaire à la grande série.

Avec ce petit dernier, la gamme FAT s'étend aujourd'hui du ø 200 x 600 mm jusqu'au ø 2.000 mm x 20.000 mm (autre sur demande).

Pouvez-vous nous présenter votre entreprise ?

Patrick ANNEZER : Taillage Moderne est une société spécialisée dans la fabrication d'engrenages et de réducteurs, implanté depuis plus de 20 ans sur son site historique de Gandrange (57). Aujourd'hui, Taillage Moderne, c'est 11 collaborateurs au service des entreprises de notre grande région (Luxembourg y compris).

Pouvez-vous nous définir Taillage Moderne en 3 mots ?

P.A. : Service, Qualité, Proximité,

Quand vous choisissez un intervenant extérieur, quel est votre critère principal de sélection ?

P.A. : rapidité et qualité de l'intervenant. Nous recherchons des partenaires de proximité et de confiance pour l'entretien et le suivi de

notre parc machine, quand à la partie investissement, l'interlocuteur idéal doit apporter, conseil et expérience

Quand avez-vous travaillé avec LMIR pour la première fois ?

P.A. : depuis la création de la société, LMIR a toujours été notre partenaire privilégié !

Sur quel type de projets avez-vous collaboré ?

P.A. : investissement machine outils neuves ainsi que le suivi, la maintenance et les réparations d'urgence de notre parc machine.

Quelles sont pour vous les principaux avantages des machines FAT ?

P.A. : en premier lieu le rapport qualité / prix mais également le vaste choix qu'offre la gamme des tours FAT permettant de trouver des solutions concrètes à nos demandes spécifiques d'usages. Nous possédions déjà une machine de ce constructeur (TUR 630 MN x 3.000 mm), et pour ce deuxième investissement en tournage, nous nous sommes très rapidement retournés vers une machine FAT.

LMIR a toujours été notre partenaire privilégié !

Pouvez-vous nous présenter vos projets 2015 ?

P.A. : investissement dans une tailleuse d'engrenage à commande numérique et mise en place de la certification ISO 9001.

## DÉSTOCKAGE MACHINES OUTILS D'OCCASION



104 000 € -10%

### TOUR POREBA TPK 90 A1 ENTIÈREMENT RETROFITÉ

Tour Conventionnel Occasion POREBA Type TPK 90 A1 X 3.000 mm Ø au-dessus du banc 930 mm

Ø au-dessus du chariot 630 mm Longueur entre pointes 3.000 mm Ø dans le rompu / larg. utile Ø 1200 / 570 mm



45 000 € -10%

### TOUR CONVENTIONNEL TRENS

Type SN 710 S

Ø sur le banc 720 mm Ø sur le chariot 430 mm Ø dans le rompu ø / lg 960 mm / 280 mm Lg entre pointes 4.000 mm



58 000 € -10%

### ALÉSEUSE PBR AF-110 CNC

Ø Broche d'alésage : 110 mm Cône de broche : Iso 50 Ø Broche de fraisage : 160 mm Course X/Y/Z/W : 1.500-1.200-500-1500 mm Table tournante : 1.000\*1.250 mm

Charge sur la table : 4.000 Kg Puissance à la broche : 15 kW Vitesse de broche Nb : 15-2.000 tr/mn Nb de gammes : 2 Dplc Rapide : 8 M/m



29 500 € -10%

### SCIE KASTO TWIN L4

Capacité de coupe 90° rond 400 mm Capacité de coupe 90° plat 400 \* 400 mm Capacité de coupe 90° carré 400 \* 400 mm

### FORMATION

## FORMATION SST : L'INCONTOURNABLE P.A.S.

Depuis le début de l'année, les équipes LMIR ont entamé un processus de management de sécurité. Point d'orgue en cette fin d'année, la Formation SST initiale : **Sauveteurs Secouristes du Travail** «Connaître la conduite à tenir en cas d'accident» qui aura lieu les 12 et 19 décembre. Suivant l'article du code du travail R.4224-15, il est nécessaire qu'un membre du personnel reçoive la formation de secouriste nécessaire pour donner les premiers secours en cas d'urgence dans

chaque atelier où sont accomplis des travaux dangereux et chaque chantier employant vingt travailleurs au moins pendant plus de quinze jours où sont réalisés des travaux dangereux.

Cette formation va permettre la formation 6 personnes (dont 1 chargé d'affaires) dans le cadre d'une démarche P.A.S.: **Protéger Alerter Secourir.**

### SERVICES

## UN NOUVEAU DÉPARTEMENT DE PRÉCISION

Pour répondre à la demande des professionnels de l'imprimerie et de la papeterie, LMIR a développé un nouveau département spécialisé dans la cisaille.

Notre dernière prestation, en septembre dernier, a consisté à reconditionner une coupeuse transversale WILL pour un grand nom de la papeterie.

## CLIN D'OEIL

- Un garagiste demande :
  - Comment avez-vous crevé ce pneu ?
  - Oh ! bêtement, en roulant sur une bouteille d'alcool.
  - Vous ne l'aviez pas vue ?
  - Non, l'homme l'avait dans sa poche !







**DU STANDARD À VOTRE MESURE**

**WPC PRECISION la nouvelle marque de vis à billes.**  
Fort d'une expérience éprouvée depuis des années dans l'industrie, WPC Précision a choisi de développer ses gammes de vis à billes en veillant à répondre à tous vos besoins. De la vis standard au sur mesure, WPC Précision est présent en France, Belgique, Luxembourg et aux Pays Bas avec ses vis écrou, douilles à billes, guidage linéaire, vis trapézoïdales, embouts et vis à billes spécifiques pour l'industrie agro-alimentaire, le transport ou encore la haute précision Machine-Outils. WPC Précision c'est aussi l'expertise, la réparation, le retrofit de vos anciennes vis et la validation de vos calculs de dimensionnement. Demandez un devis personnalisé avec une réponse assurée en 72 heures. Sur un marché qui ne tolère aucun amateurisme, WPC précision se distingue par une qualité éprouvée et reconnue en Europe, en respectant les délais demandés et en garantissant la maîtrise du budget. **Pour toutes les gammes standard et les fabrications spéciales n'hésitez pas à contacter Didier Noirjean.**

**CARACTERISTIQUES GENERALES**

Vis à billes rectifiées (IT1 - IT5)  
Diamètre vis de 16 à 180 mm pour des pas de 4 à 60  
Longueur de vis Jusqu'à 21mètres  
Matière : XC55 60 Hrc Rectifiée - Inox  
Billes : Acier / Inox  
Ecrou simple, double ou prismatique Prechargé  
Pas à droite, à gauche, 1-2-3 et 4 filets  
Vis Trapézoïdales  
Embouts à façon : Filetage, cannelure, portée de roulement, rainure de clavette .....  
Normes standard DIN 6905

**DOMAINES D'APPLICATION**

Vis de haute précision Machine-outil  
Vis Pour les machines à bois  
Vis pour l'industrie alimentaire (Inox)  
Vis pour l'industrie automobile / Aéronautique / Médicale / sidérurgique / nucléaire ...

[www.wpcprecision.com](http://www.wpcprecision.com)

**OBJECTIF CERTIFICATION MASE EST MASE**

**LMI Reconstruction s'est engagée dans une démarche d'amélioration continue en matière de Sécurité, Santé et protection de l'environnement. Ce, afin de:**

- Fournir et faire respecter le port des EPI
- Contrôler la sécurité des chantiers
- Informer ses salariés en matière de Sécurité, Santé et protection de l'Environnement
- Evaluer et prévenir les risques SSE
- Exiger de la sous-traitance un niveau équivalent en matière de SSE
- Opérer une veille informationnelle en matière de législation.

**Objectifs annuels :**

- 0 accident de travail / trajet
- 5 réunions causeries sécurité
- 12 audits chantiers
- 3 situations dangereuses identifiées et maîtrisées
- 80% des déchets papier recyclés.

**Les moyens :**

- Revues de Direction annuelles, et mise en place d'un Système de Management SSE (organisation ci-dessous)
- Assurance de la connaissance et de l'application des procédures SSE

• Budget de formation du personnel, d'entretien et d'achat de matériel, de réalisation d'audit.

**Organisation à mettre en place :**

- Gestion des compétences : procédures, modes opératoires, formations, traitement des déchets, sensibilisation au risque chimique
- Contrôle : des installations, des visites médicales, des véhicules d'intervention, de la sécurité des chantiers, du matériel de l'atelier, de la production de déchets
- Organisation professionnelle : fiches de fonction, formation, notices de poste (risque chimique), causeries, évaluations annuelles
- Identification des risques : document unique, relevé de situation dangereuse, fiches de risque individuelle
- Communication : orale, écrite (notes de services, tableau d'affichage) interne et externe
- Amélioration continue : mise à jour du document unique, réunion causeries avec plans d'action, relevés de situation dangereuse, contrôle des chantiers, revue de direction.

**NOUS RECHERCHONS UN(E) COMMERCIAL(E)**

De formation BAC à BAC +2, vous connaissez et maîtrisez les techniques de vente. Vous disposez de connaissances techniques dans le domaine industriel. Vous avez une excellente aisance relationnelle et le goût du challenge. Vous faites preuve de flexibilité et vous êtes prêt à vous déplacer en France, Belgique et Luxembourg.

**Nous vous offrons :**

Un poste stimulant dans un secteur en développement. Une rémunération fixe + commission, véhicule, téléphone et ordinateur. Merci d'adresser votre candidature par mail à [contact@wpcprecision.com](mailto:contact@wpcprecision.com)

**AGENDA**

**INDUSTRIE LYON 2015**

LMIR et WPC Precision seront présents au salon INDUSTRIE LYON 2015 du 7 au 10 avril 2015

- Décembre 2014 :
  - livraison et mise en place d'un Tour Vertical Diamètre 1800
  - remplacement d'une broche de rectifieuse Waldrich
  - formation SST
  - réception Tour Poreba en Pologne

*Toutes nos équipes se joignent à moi pour vous souhaiter de bonnes fêtes de fin d'année, et une année 2015 riche en émotions et en projets.*  
**David Bressan**



Par Michel, responsable du département automatisme

**L'automatisme en 3 mots ?**

L'automatisme, c'est le prolongement de «l'Homme» dans la production, fabrication de pièces minutieuses, précises et répétitives.

**Quelle est la principale force de votre équipe ?**

Franchement je pense que c'est le mixte de notre équipe qui fait sa force, les compétences techniques et les expériences de chacun. Et plus simplement notre mobilité, on est toujours prêt à partir en intervention.

**Quelles sont pour vous les réalisations les plus marquantes en automatisme, vos plus belles réalisations?**

Je pense à la rénovation électrique complète tour UMARO avec mise en service d'un ensemble complet 840D sl avec SINAMIC S120 sans connaissance préalable de ces produits en 2009. Il y a aussi en 2011 la Rénovation

électrique complète tour vertical TOS avec iTNC620 muni de deux chariots sur la traverse. L'iTNC620 ne gérant pas ce cas de figure, il y a une gestion alternée des chariots par commutation des jeux de paramètres. Je relèverais également le remplacement éclair et à faible coût d'un Automate avec gestion axe (hors service et plus de suivi fabricant) par Commande numérique SN1002 mono axe sur perceuse ALZMETAL.

**Une petite anecdote sur un dépannage ?**

Le client appelle : un disjoncteur de tableau alimentant une machine qui déclenche??? Premières vérifications faites, le câble d'alimentation et la machine n'y sont pour rien. C'était en fait un problème beaucoup plus ancien. Une climatisation a été installée des années auparavant dans le local. Mais l'alimentation a été prise sous ce disjoncteur!!! La climatisation du local est HS et c'est la ma-

chine de l'atelier qui ne produit plus.

**Quelles sont selon vous les perspectives de développement de ce secteur ?**

Les machines ne sont pas indispensables 24h/24H mais elles doivent pouvoir produire à n'importe quel moment. Pour répondre à ces impératifs, on ne peut plus se permettre de conserver des directeurs de commande ou des ensembles variation de vitesse démodés. La panne peut être synonyme de blocage de production à long terme (plus de pièce de rechange). Il faut donc se tenir informé de l'âge des équipements. A partir d'une taille moyenne de machine, la rénovation électrique partielle ou complète d'une installation peut être très avantageuse par rapport à une installation neuve.

grand EST de la France, en Belgique et au Luxembourg. Les équipes peuvent prendre en charge l'intégralité d'un parc machine, en interventions ponctuelles ou à travers des contrats de maintenance, la flexibilité est aussi un des points forts de LMIR.

**DÉSTOCKAGE MACHINES OUTILS D'OCCASION**



**TOUR FAT TYPE TUR 560 MN \* 2000**  
Disponible de suite tour occasion FAT Type : TUR 560 MN x 2.000 mm  
Cnc SIEMENS 810 D Manual Turn



**FRAISEUSE CONVENTIONNEL TOS FGS 50/63**  
Fraiseuse Occasion TOS KURIM Type FGS 50/63



**RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE INTER/EXTER JONES SHIPMANN TYPE EIU 1310**

Courses x/y/z 1.400 / 630 / 500 mm  
Table 1.800 x 500 mm  
Broche Iso 50

Diamètre maxi avec meule neuve : 200 mm  
Longueur rectifiée entre pointe : 460 mm  
Hauteur de pointes : 100 mm  
Réglage angulaire table : 20°



Depuis plus de 40 ans, LMIR est une entreprise de services liés à la mécanique industrielle et à la machine outil. Mécaniciens, hydrauliciens, électriciens, automatismes et spécialistes de la géométrie font référence pour vous proposer une prestation optimale. Nos équipes sont polyvalentes, expérimentées et mobiles dans tout le

Saulnes (Longwy) tél. 03 82 25 37 38 fax 03 82 24 72 48  
Luxembourg tél./fax (00352) 26 48 24 62 GSM (00352) 621 50 51 16  
Belleville (Nancy) tél. 03 83 24 27 52 fax 03 83 23 83 92

[info@lmir.fr](mailto:info@lmir.fr) • [www.lmir.fr](http://www.lmir.fr)

MACHINES INDUSTRIELLES	GÉOMÉTRIE	AUTOMATISME	ÉLECTRICITÉ	HYDRAULIQUE
DÉPANNAGE	MÉCANIQUE	RECONSTRUCTION	MAINTENANCE	CONFORMITÉ